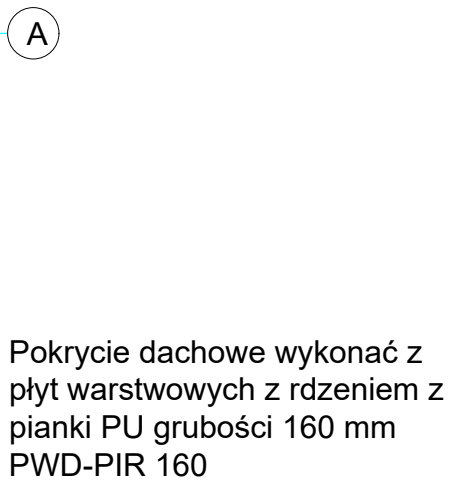


BUDOWA PLACÓWKI KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO W IZBICY KUJAWSKIEJ	
---	--



- Stal
- Klasa stali - S355JR
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2
- Powierzchnia kształtowników klasy C1
- Powierzchnia blach klasy A2
- 2. Zabezpieczenie antykorozyjne
- Kategoria korozyjności C3
- Okres trwałości systemu malarskiego długi (H)
- Przygotowanie podłoża obróbką strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 1/2
- Przykładowe systemy malarskie:
 - A. SIKACORE PUR COLOR NEW - 80µm.
 - B. SIKACORE PUR COLOR NEW - 80 µm.
 - Łącznie 160 µm.
 - A. SIKACORE EP COLOR NEW - 80µm.
 - B. SIKACORE EP COLOR NEW - 80 µm.
 - Łącznie 160 µm.
- Sposób aplikacji według producenta.
- Kolor według zamawiającego
- Łączniki cynkowane
- 3. SPAWANIE
- Poziom jakości złączy spawalniczych C
- Elektrody EB 146
- Spawać na całej długości przylegania elementu
- Spoiny nieoznaczone wykonać 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- Materiały spawalnicze zgodne z zaleceniami technologa
- Przy wykonywaniu spoin czolowych wykonać odpowiednie ukosowanie

100cm	200cm	500cm

[illegible]